



佛山松川珠冠智能装备有限公司

地址：佛山市顺德区陈村镇广隆工业园环镇东路3号
邮编：528313
电话：0757-29833088
传真：0757-29833099

松川珠冠华东区域销售处

地址：上海青浦工业园区崧泽大道9881号
邮编：201700
电话：021-69213288
手机：13524682258

松川珠冠华南区域销售处

地址：广东省佛山市顺德区陈村镇广隆工业园环镇东路3号
邮编：528000
电话：0757-29833088-8888
手机：13929139669

松川珠冠华西区域销售处

地址：四川省成都市温江区金马镇檬桥路518号
邮编：610091
电话：028-82688211
手机：15196662909

松川珠冠华中/华北区域销售处

地址：河南省郑州市荥阳豫龙镇居易世界观二期9号楼2单元204室
邮编：450000
手机：18037186816

全伺服智能包装系统推广方案

Promotional Programs For Automatic Distribution
Assortment Packaging System



佛山松川珠冠智能装备有限公司

FOSHAN SOONTRUE MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.



公司组织

松川企业由佛山市松川机械设备有限公司、上海松川远亿机械设备有限公司、上海松川峰冠包装自动化有限公司、成都松川雷博机械设备有限公司、上海松昂智能科技有限公司、上海松骥智能科技有限公司、佛山松川珠冠智能装备有限公司七家组成的集团性公司，总部设立在上海市青浦工业园区。企业下辖上海、天津、郑州、晋江、佛山、成都等分公司，并在全中国范围内设有三十多家服务网点。



公司属下企业

上海松川远亿机械设备有限公司

集研发、制造、销售于一体，专业生产食盐、烘培、炒货、速冻、乳品、医药化工等行业的立式包装机械、给袋式包装机械、多列包装机械、理料生产线、装箱及码垛等设备。

佛山市松川机械设备有限公司

集研发、制造、销售于一体，专业生产烘培、炒货、速冻、医药化工的包装机械、理料生产线、装箱及码垛等设备。

成都松川雷博机械设备有限公司

集研发、制造、销售于一体，专业生产速冻、烘焙食品加工机械及食品加工自动化生产线。

上海松川峰冠包装自动化有限公司

集研发、制造、销售于一体，专业生产生活用纸行业后加工全自动包装机械、装箱机械及码垛等设备。

上海松川远亿机械设备有限公司



佛山市松川机械设备有限公司



成都松川雷博机械设备有限公司





>> 佛山松川简介

从手工作坊到上海、佛山、成都总占地200亩的规模化生产。

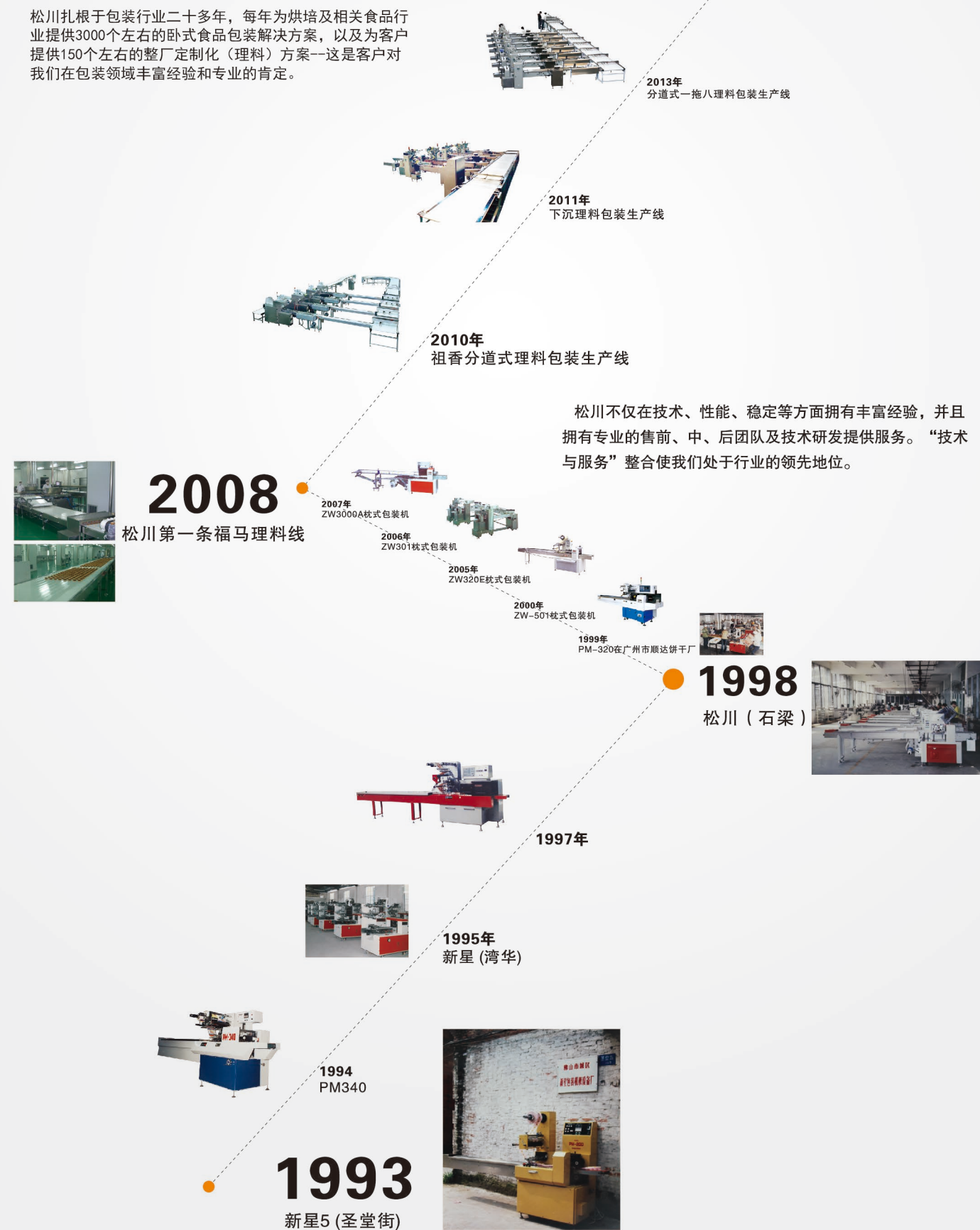
1993——现在，松川一直是您忠实的创值伙伴，二十多年的包装机械生产经验为您企业全心服务，始终致力于如何让您的产品提高生产效率得到完美包装。在包装机械领域，我们致力于成为世界一流的设备供应商。笃专精进，有容致远，立志让中国包装机械屹立在世界之巅！



>> 公司历程

创值伙伴 值得信赖

松川扎根于包装行业二十多年，每年为烘焙及相关食品行业提供3000个左右的卧式食品包装解决方案，以及为客户提供150个左右的整厂定制化（理料）方案——这是客户对我们在包装领域丰富经验和专业的肯定。





松川车间
松川机加车间
松川立体库
松川车间

目录

松川简介	01
佛山松川简介	03
机加与车间	05
部门简介	07

包装机	09
物料二次包装装箱码垛解决方案	19
理料包装生产线	21

销售网络	29
合作客户	30

>> 部门简介

全面的研发制造能力，全面的服务跟进能力，以实现客户价值为核心的自动化生产线和全方位服务。



ZL-180SF 立式包装机



整机采用3伺服控制系统，运行稳定可靠，精度高，速度快，噪音低。采用触控屏操作，更简单、更智能。包装形式多样化：枕形袋、打孔袋、多连包等。可与多头秤、螺杆秤、电子秤、量杯系统等计量设备配合，实现精确计量包装。

性能技术参数

型号	ZL-180SF
包装规格	长 50~190 mm
	宽 50~150 mm
包装速度	20~100 bags/min
包装膜宽	110~320 mm
包装膜类型	PP、PE、PVC、PS、EVA、PET、PVDC+PVC、OPP+复合CPP等
压缩空气用量	6kg/cm ² 80L/min
电源类型	单相220V 50HZ
总功率	2 Kw
整机重量	350 Kg
外形尺寸	1300×900×1450 mm（含转盘量杯）

适用范围：

适用于食品、药品、五金、化工、塑料等行业颗粒状、块状、片状、粉剂物料的自动制袋包装。



SZ-100 三伺服枕式包装机



性能技术参数

型号	SZ-100（单刀）	SZ-100（双刀）	SZ-100（三刀）
包装规格	长 60~340 mm	60~250 mm	45~100 mm
	宽 35~80 mm	35~80 mm	35~80 mm
	高 5~35 mm	5~35 mm	5~30 mm
包装速度	30~160 bags/min	30~250 bags/min	30~350 bags/min
包装膜宽	90~220 mm	90~220 mm	90~220 mm
包装膜类型	PP、PE、PVC、PS、EVA、PET、PVDC+PVC、OPP+复合CPP等		
电源类型	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ
总功率	3.1 Kw	3.8 Kw	4.5 Kw
整机重量	360 Kg	360 Kg	360 Kg
外形尺寸（含尾架）	4000×930×1360 mm		

适用范围：

适用于月饼、面包、饼干、糖果、药品、日用品、五金零件、纸盒或托盘等各类固态有规则物体的包装。



SZ-180 三伺服枕式包装机



双托 双托自动对中 自动接膜部件 落饼器 喷酒精

性能技术参数

型号	SZ-180 (单刀)	SZ-180 (双刀)	SZ-180 (三刀)
包装规格	长	60~500 mm	60~300 mm
	宽	35~160 mm	35~160 mm
	高	5~60 mm	5~60 mm
包装速度	30~180 bags/min	30~300 bags/min	30~500 bags/min
包装膜宽	90~400 mm	90~400 mm	90~400 mm
包装膜类型	PP、PVC、PE、PS、EVA、PET、PVDC+PVC等		
电源类型	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ
总功率	5.0 Kw	6.5 Kw	5.8 Kw
整机重量	400 Kg	400 Kg	400 Kg
外形尺寸 (含尾架)	4000 × 930 × 1370 mm		

适用范围:

适用于医疗器械、月饼、面包、饼干、糖果、药品、日用品、五金零件、纸盒或托盘等各类固态有规则物体的包装。



SZ-580 五伺服枕式包装机



性能技术参数

型号	90中心距三刀	117中心距双刀	132中心距双刀	150中心距双刀
包装规格	长	45~100 mm	60~280 mm	60~350 mm
	宽	35~60 mm	35~160 mm	35~160 mm
	高	5~30 mm	5~60 mm	5~60 mm
包装速度	30~500 bags/min	30~350 bags/min	30~350 bags/min	30~350 bags/min
包装膜宽	90~400 mm	90~400 mm	90~400 mm	90~400 mm
包装膜类型	PP、PE、PVC、PS、EVA、PET、PVDC+PVC、OPP+复合CPP等			
电源类型	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ
总功率	5.8 Kw	6.5 Kw	6.5 Kw	6.5 Kw
整机重量	540 Kg	540 Kg	540 Kg	540 Kg
外形尺寸 (含尾架)	3000 × 900 × 1630mm			

适用范围:

适用于月饼、面包、饼干、糖果、药品、日用品、五金零件、纸盒或托盘等各类固态有规则物体的包装。



SZ-3000 三伺服枕式包装机



性能技术参数

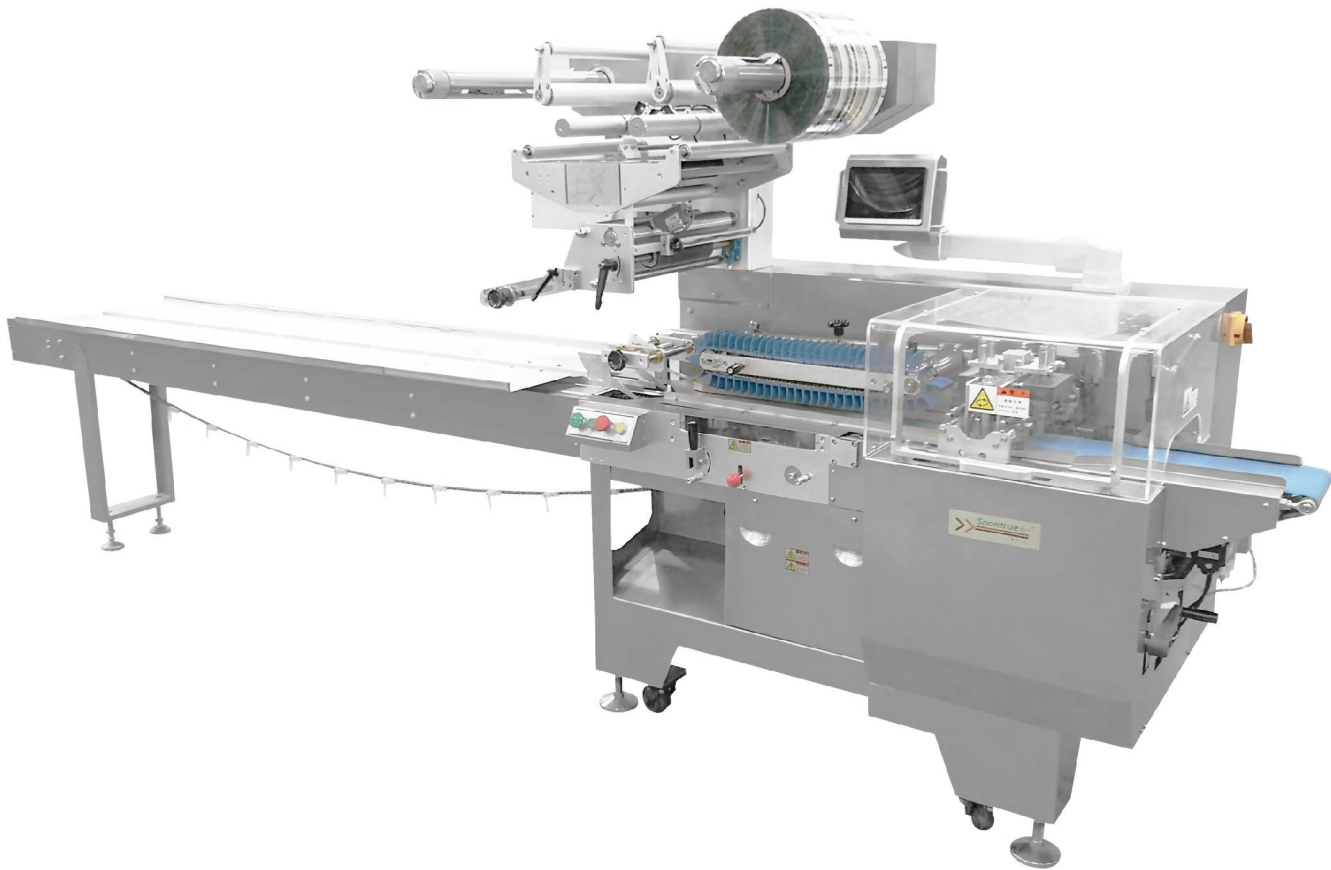
型号	SZ-3000 (单刀)	ZW-3000 (双刀)	ZW-3000 (三刀)
包装规格 长	60~500 mm	60~300 mm	45~100 mm
宽	35~160 mm	35~160 mm	35~60 mm
高	5~60 mm	5~60 mm	5~30 mm
包装速度	30~180 bags/min	30~300 bags/min	30~500 bags/min
包装膜宽	90~400 mm	90~400 mm	90~400 mm
包装膜类型	PP、PE、PVC、PS、EVA、PET、PVDC+PVC、OPP+复合CPP等		
电源类型	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ
总功率	3.1 Kw	3.8 Kw	4.5 Kw
整机重量	350 Kg	350 Kg	350 Kg
外形尺寸 (含尾架)	4800 × 750 × 1075 mm		

适用范围:

主要适用于包装各类不规则物品、粘性物品和固态的物体。食品类：挂面、蛋卷、香肠、鱿鱼、面包、月饼、果脯、软糖等；化工类：香皂、胶带等；其他类：风油精、袖珍记事本、盒装钢笔、药品等包装。



SW-60/80全伺服往复式枕包机



性能技术参数

型号	SW-60 (100中心距)	SW-80 (132中心距)
包装规格 长 (扁平袋)	90~450 mm	110~450 mm
宽	35~160 mm	65~180 mm
高	5~50 mm	10~70 mm
包装速度	30~120 bags/min	30~100 bags/min
包装膜宽	90~400 mm	160~560 mm
包装膜类型	PP、PVC、PE、PS、EVA、PET、PVDC+PVC等	
电源类型	220V 50HZ	220V 50HZ
总功率 (四温控)	6.3 Kw	6.7 Kw
整机重量	700 Kg	800 Kg
外形尺寸 (含尾架)	4160 × 870 × 1400 mm	4300 × 1040 × 1600 mm

适用范围:

适用于月饼、面包、饼干、糖果、药品、日用品、五金零件、纸盒或托盘等各类固态有规则物体的包装。



SZ-502 枕式包装机



主要性能和结构特点：

整机运行由运动控制器完成，超大液晶显示屏幕，机器工作状态一目了然。传动伺服结构，封切位置准确、停机位置、打印位置可以任意设置；机械结构简单，调试方便、直观；包装范围扩宽，适应多种产品规格。符合人体工程力学的结构布局，可以方便、迅速对机器进行卫生清理、保养、维护、检修，降低操作者的劳动强度，有效提高生产效率。

性能技术参数

型号	SZ-502
中心距	150 mm
包装规格	长 120~600 mm
	宽 200 mm (最大)
	高 80 mm (最大)
包装速度	35~250 bags/min (视包装规格而定)
最大包装膜宽	500 mm
电源类型	220V 50HZ
总功率	7.5 Kw
整机重量	600 Kg
外形尺寸	4340 × 1050 × 1500 mm (含尾架)

适用范围：

适用于水饺、云吞、包子、汤圆等带托盘的速冻食品或面包、蛋糕、纸盒等各类固态有规则物体的包装。附加可选配置：1.自动接膜装置；2.横封封棱装置；3.自动理料尾架；4.打码机；5.打孔装置；6.折边装置。



SZ-602/602W 枕式包装机



性能技术参数

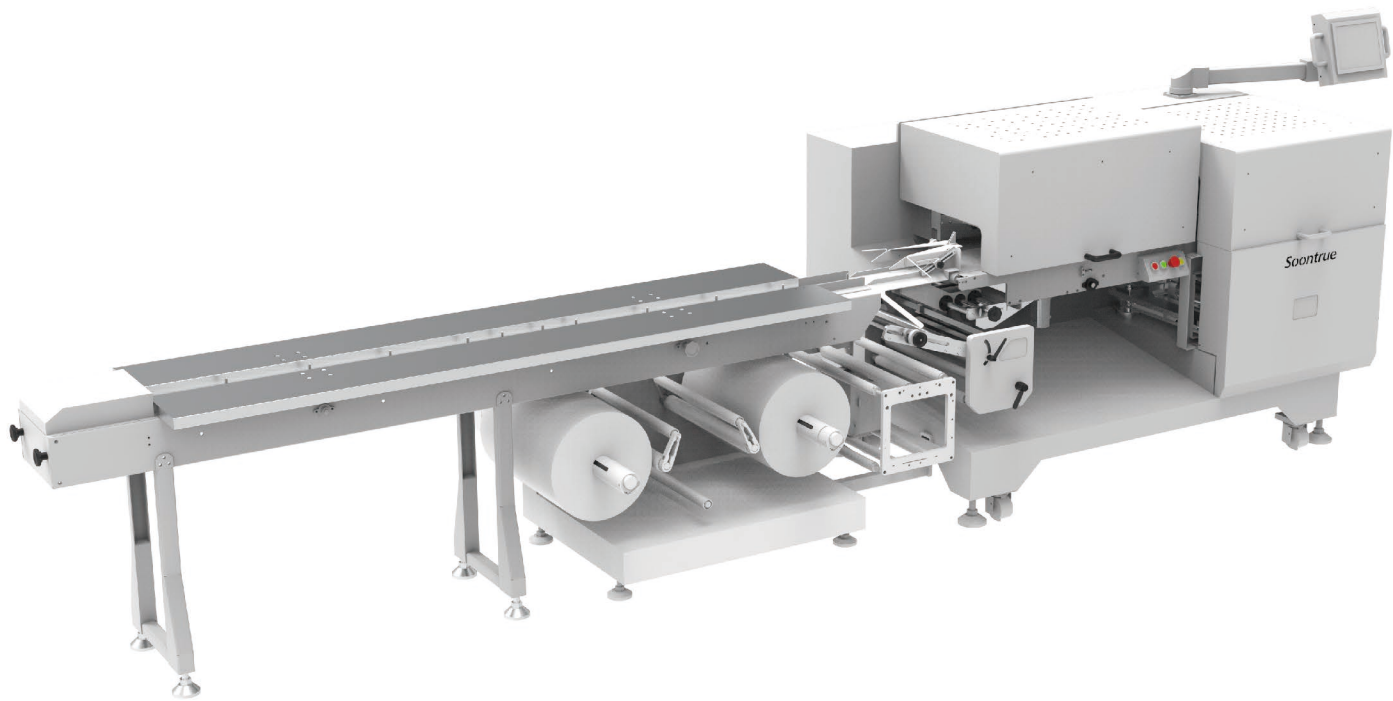
型号	SZ-602	SZ-602W
中心距	150mm	120mm
制袋尺寸	长 120~600 mm	120~450 mm
	宽 250 mm (最大)	250 mm (最大)
	高 120 mm (最大)	120 mm (最大)
包装速度	35~130 bags/min	20~80 bags/min
成袋合格率	≥97%	≥97%
包装膜最大宽度	600 mm	600 mm
包装膜类型	OPP、PVC、PE、OPP/CPP、PT/PE、KOP/CPP镀铝膜、铝膜等	
电源类型	220V 50HZ	220V 50HZ
总功率	8.2 Kw	8.2 Kw
整机重量	1350 Kg	1500 Kg
外形尺寸	4330 × 1250 × 1600 mm	2140 × 1271 × 1588 mm

适用范围：

适用于水饺、云吞、包子、汤圆等带托盘的速冻食品或面包、蛋糕、纸盒等各类固态有规则物体的包装。附加可选配置：1.自动接膜装置；2.横封封棱装置；3.自动理料尾架；4.打码机；5.打孔装置；6.折边装置。



SW60X/SW80X 枕式包装机



性能技术参数

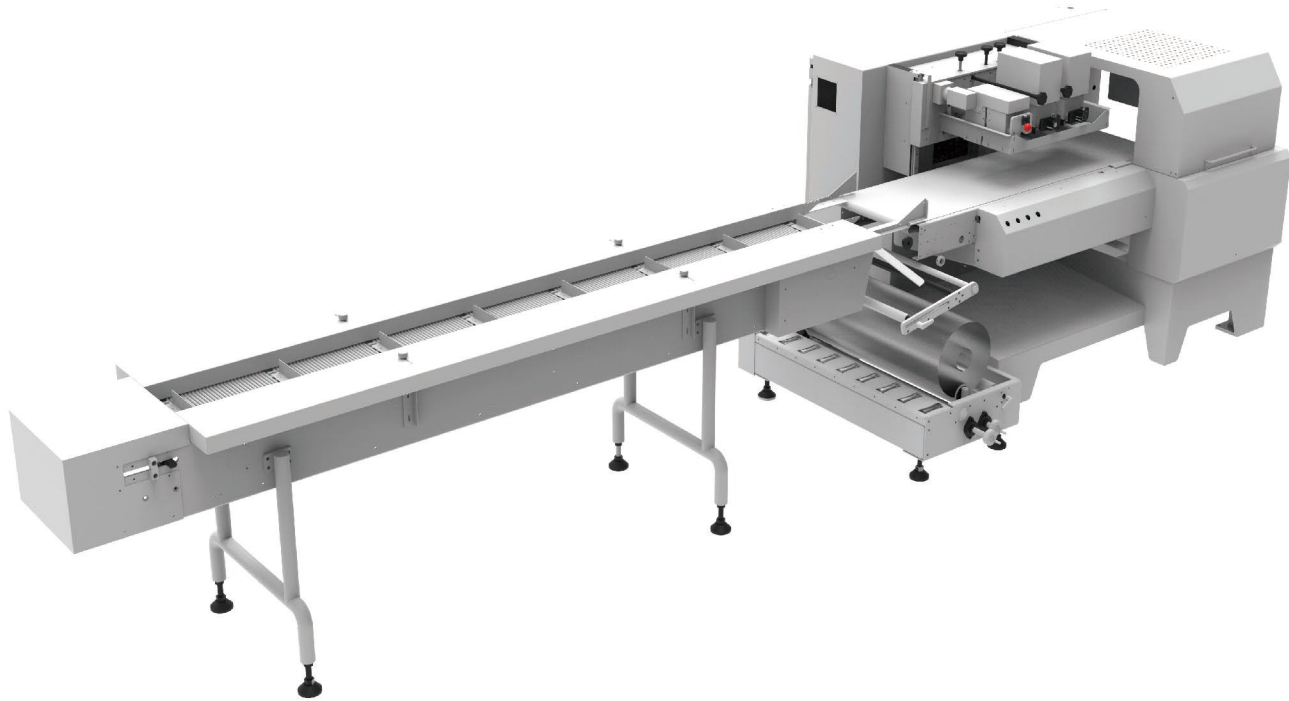
型号	SW-60X (标准)	SW-60X (插角)	SW-80X (标准)	SW-80X (插角)
包装膜宽度	90-420 mm	90-400 mm	90-500 mm	90-500 mm
包装规格 长	90-450 mm	90-450 mm	90-450 mm	90-450 mm
宽	10-180 mm	35-130 mm	35-200 mm	35-170 mm
高	5-60 mm	15-60 mm	5-80 mm	15-80 mm
包装速度	30-120 bags/min	30-120 bags/min	30-100 bags/min	30-100 bags/min
压缩空气	0.6-0.8Mpa 15 L/min		0.6-0.8Mpa 15 L/min	
电源类型	220V 50Hz		220V 50Hz	
功率	3.6 Kw		3.6 Kw	
整机重量	730 Kg		750 Kg	
外形尺寸	4820 × 1065 × 1450 mm (含尾架)		5100 × 1100 × 1500 mm (含尾架)	
包装膜材料	PP、PE、PVC、PS、EVA、PET、PVDC+PVC、OPP+复合CPP			

适用范围：

适用于散装无托盒包装食品的一次及二次包装，以及表面松软食品包装。



SZ-801W 大袋包装机



性能技术参数

型号	SZ801W
中心距	120 mm
制袋尺寸 长	180-500 mm
宽	420 mm (最大)
高	130 mm (最大)
包装速度	20-50 bags/min(视产品规格定)
成袋合格率	≥97%
包装膜最大宽度	900 mm
包装膜类型	OPP、PE、PVC、OPP/CPP、PT/PE、KOP/CPP等
电源类型	220V 50HZ
总功率	8.2 Kw
整机重量	1500 Kg
外形尺寸	5215X1560X1537 mm

适用范围：

适用于大规格巧克力、面饼、多小包组合的沙琪玛、多小包组合的烘焙蛋糕等大规格包装，可定制提手或挂孔封口。



物料二次包装装箱码垛解决方案

物料二次包装装箱码垛系统实现了物料的包装、机械手整理、装中袋，再进行装箱、码垛的全自动高效生产，并且采用整线控制的方式，故障自动检测，简化了操作要求，大大减少了人工。可用于形状不规则的产品，例如食品、药业、电子产品等。



机械物料整理



机器人码垛



枕式包装机



预制袋中包机

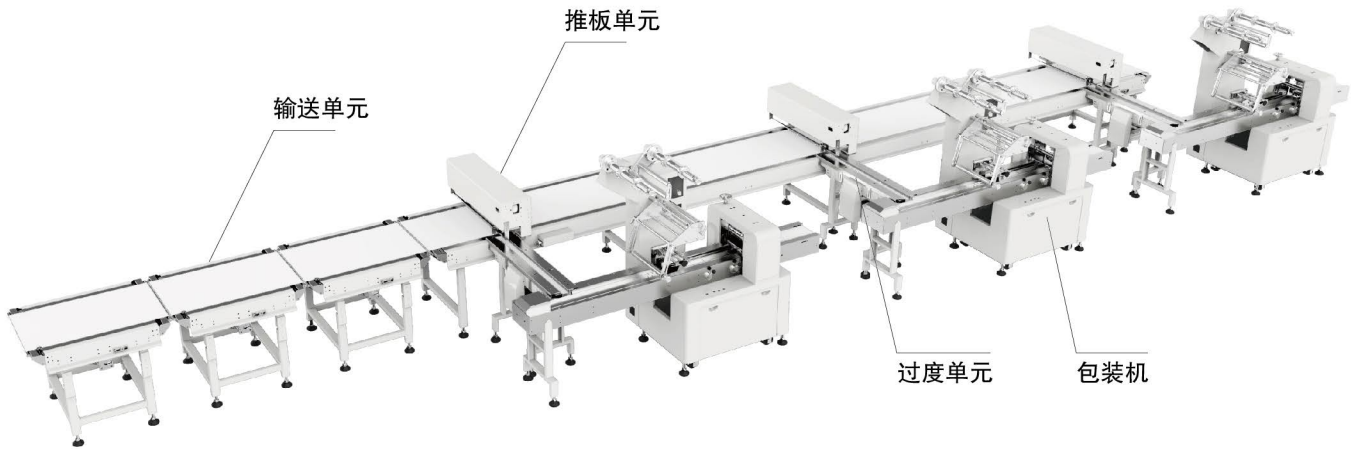
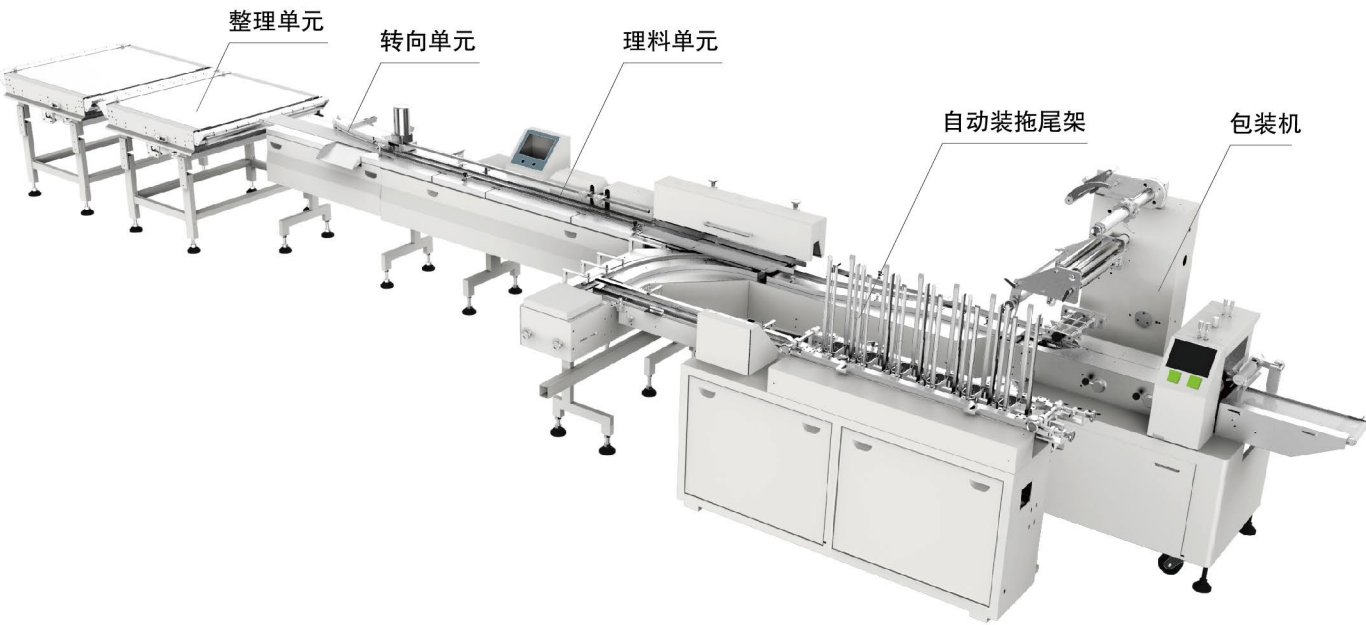


机械手装箱机



自动装托理料包装系统（月饼、榴莲饼）

威化类理料包装系统（单片、多片）



自动装托理料包装系统由整理输送单元，转向单元、理料尾架单元、包装机，标识系统组成。
系统通过在整理单元，对物料进行柔性整理，排序；自动分拖装置将产品的托盒进行单个排料配合伺服理料单元将产品有序、顺畅、无损伤地送入托盒内，配合投包机连带脱氧剂一起进入包装机现实全自动包装。

自威化类理料包装系统主要由整理输送单元，伺服推板单元，90度尾架单元，包装机，标识系统组成。
系统主要连接前端生产线，通过整理输送单元将产品分成一排一排，拉开距离，伺服推板通过电眼自动检测到产品，柔性将产品推到90度尾架单元，进入包装机实现全自动包装。

系统技术参数	
型号	自动装托理料包装系统一拖一
包装速度	35-150bags/min
占地尺寸	9000×1800×800mm
电器总功率	4.5kw
电源类型	220V 50HZ

附: 具体参数视客户现场情况而定



输送单元



理料单元



自动装托单元



系统技术参数	
型号	威化类理料包装系统一拖三
包装速度	35-300bags/min × 3
占地尺寸	13000×2500×1600mm
电器总功率	4kw × 3
电源类型	220V 50HZ

附: 具体参数视客户现场情况而定



推板单元



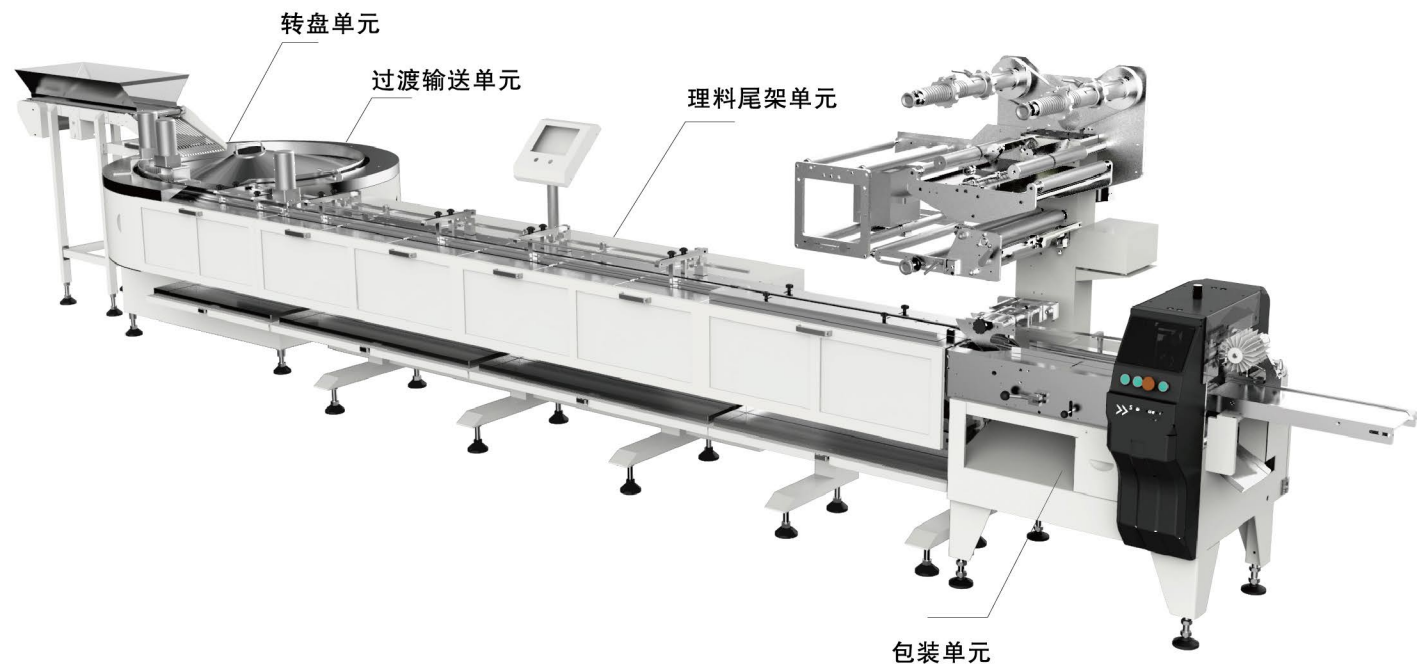
输送单元



过渡输送单元



米果类理料包装系统



米果类理料包装系统主要由自动进料单元、转盘单元、多级理料单元、叠层机构、包装机，标识系统组成。系统主要针对成堆产品无序来料，通过自动进料单元控制相对均匀来料，通过转盘单元将产品整理成单列产品到伺服理料尾架单元，通过多级理料进入包装机完成包装，叠层机构可实理上下两片包装，如雪米饼、仙贝类。

系统技术参数

型号	米果类理料包装系统一拖一
包装速度	35-300bags/min
占地尺寸	6000×1500×1600mm
电器总功率	5.5KW
电源类型	220V 50HZ

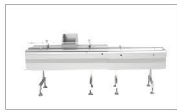
附: 具体参数视客户现场情况而定



转盘理料单元



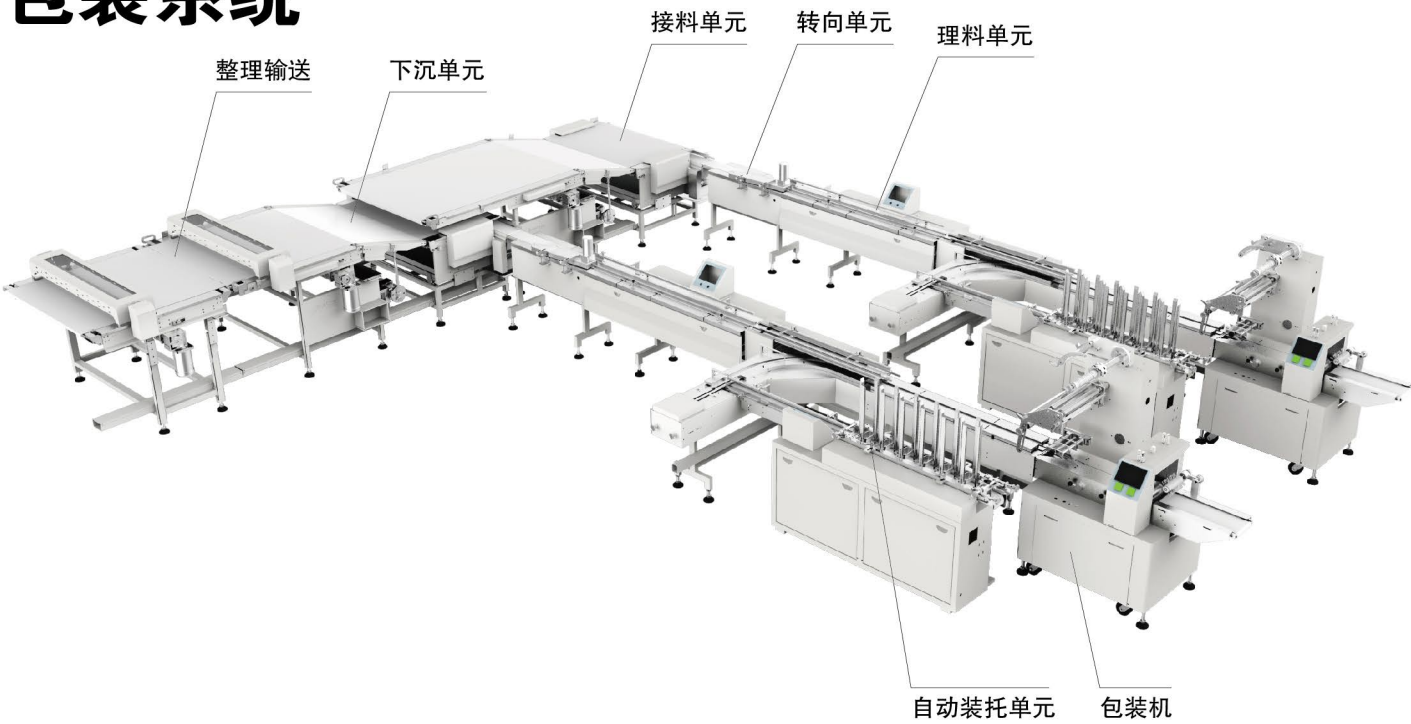
过渡输送单元



理料定位单元



糕点类（装托，不装托二合一）理料包装系统



糕点理料包装系统由整理输送单元，下沉单元、接料单元、转向单元、理料尾单元、开托单元、装托单元、包装机、标识系统组成。系统主要针对此类产品松软特性，实现产品装托盒以及不装托盒二合一理料包装；通过多段整理单元上的多段变速，将产横向间距加大，挡齐单元将物料进入接料单元前整齐排料，下沉单元通过上下移动将产品送入接料单元；自动分拖装置将产品的托盒进行单个排料配合伺服理料单元将产品有序、顺畅、无损伤地送入托盒内，配合投包机连带脱氧剂一起进入包装机现实全自动包装；也可以直接配合伺服理料单元将产品有序、顺畅、无损伤地送入包装机完成包装。

系统技术参数

型号	糕点类理料包装系统一拖二
包装速度	35-150bags/min × 2
占地尺寸	9000 × 6500 × 1000mm
电器总功率	4.5kw × 2
电源类型	220V 50HZ

附: 具体参数视客户现场情况而定



输送单元



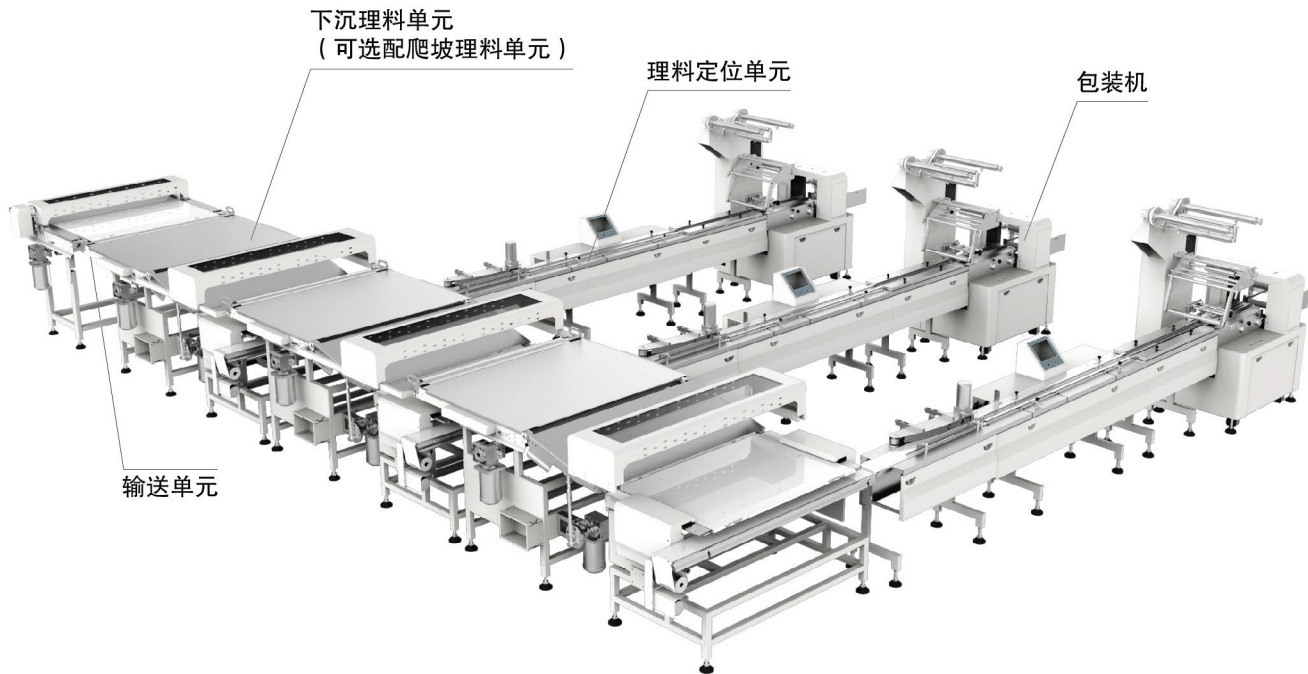
抽拉式接料单元



自动装托单元



瑞士卷、沙琪玛类理料包装系统



瑞士卷、沙琪玛类理料包装系统由整理输送单元，下沉单元、接料单元、转向单元、理料尾架单元、包装机，标识系统组成。

系统主要针对沙琪玛粘性强的特性，通过在整理单元上的分离，将产品分离成排，下沉单元通过上下移动将产品送入接料单元，再由特制双皮带转向单元，分离机构将产品转向分开单个产品，通过伺服理料尾架单元将产品有序、顺畅、无损伤地进入包装机完成包装。本系统由于产品粘性，全套系统均做防粘防糖浆处理。

系统技术参数

型号	瑞士卷、沙琪玛理料包装系统一拖三
包装速度	35-160bags/min × 3
占地尺寸	8500 × 1400 × 1000mm
电器总功率	4.5kw × 3
电源类型	220V 50HZ

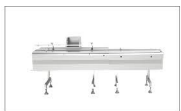
附: 具体参数视客户现场情况而定



输送单元



下沉理料单元



理料定位单元



蛋糕、面包类理料包装系统 (可投脱氧剂)



蛋糕、面包类理料包装系统主要由整理输送单元，挡料单元，转向单元，包装机，标识系统组成。

系统通过整理输送单元，对物料进行柔性分流、整理排队；挡料单元将产品分配到预设定的各道接料单元，通过伺服理料尾架单元将产品有序、顺畅、无损伤地进入包装机完成包装，面包类产品可通过翻转单元完成翻面。

系统技术参数

型号	蛋糕、面包类理料包装系统一拖三
包装速度	35-150bags/min × 3
占地尺寸	6500 × 6000 × 1600mm
电器总功率	5KW × 3
电源类型	220V 50HZ

附: 具体参数视客户现场情况而定



1.2米Y型尾架



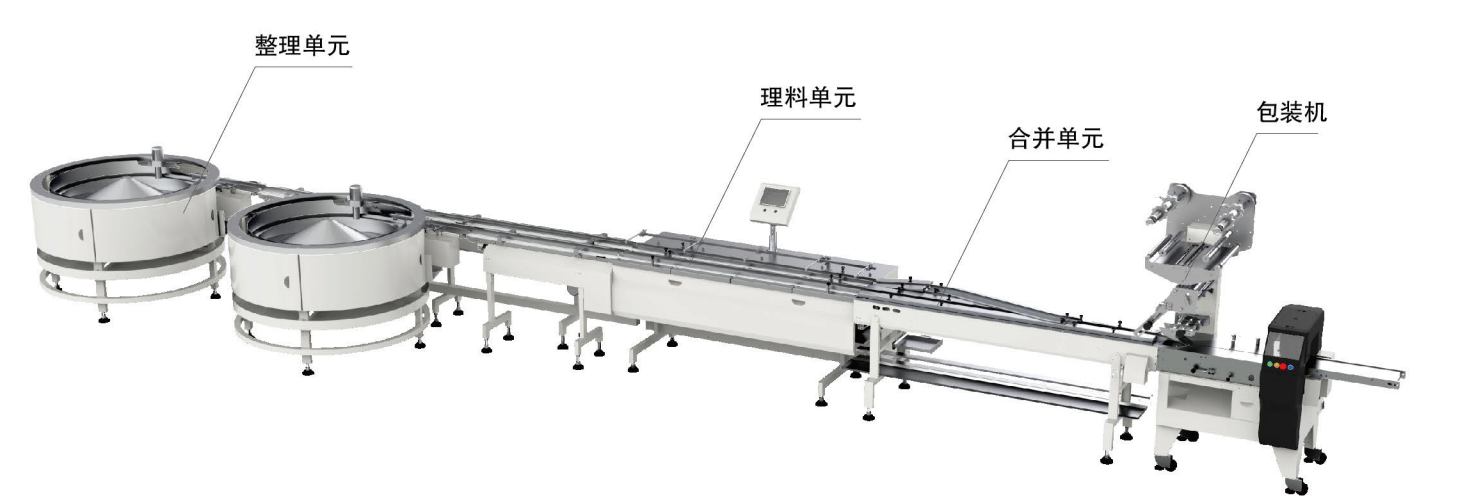
分道输送理料单元



理料定位单元



双通道饼干理料包装系统



双通道饼干理料包装系统由整理输送单元、接料单元、转向单元、理料尾架单元、包装机，标识系统组成。
系统主要针对饼干高速叠层的需要，通过在转盘或输送上的整理，将产品分离成排，再由过渡输送，通过伺服理料，合并尾架单元将产品有序、顺畅、无损伤地进入包装机完成叠层包装，实现高速、稳定生产。

系统技术参数	
型号	双通道饼干理料包装
包装速度	35-400bags/min
占地尺寸	9900×1900×800mm
电器总功率	5kw
电源类型	220V 50HZ

附: 具体参数视客户现场情况而定



转盘理料单元



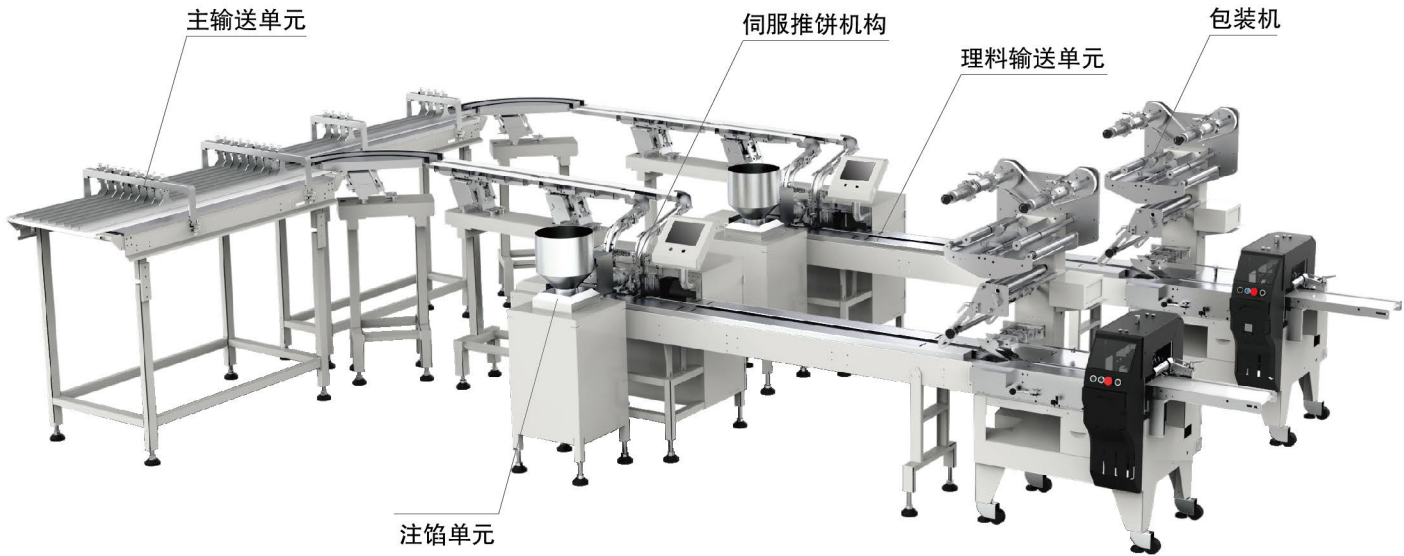
合并单元



理料双通道单元



(夹心) 饼干理料包装系统



饼干理料包装系统主要由主线输送单元、落饼器、震动（皮带）输送单元、伺服推饼单元、包装机、标识系统组成。
系统通过连接饼干生产线冷却部分，自动整理产品进入落饼器，再经过伺服推饼机构将产品有序、顺畅、无损伤地送入包装机进行完成包装，实现多品种饼干规格、多片数包装，可根据需要搭配饼干夹心机。

系统技术参数	
型号	(夹心) 饼干理料包装系统
包装速度	30-500bags/min × 2
占地尺寸	9500×4500×1300mm
电器总功率	2.5kw × 2
电源类型	220V 50HZ

附: 具体参数视客户现场情况而定



主输送单元



伺服推饼机构



理料单元





河南区域服务网点

地址：郑州市二七区锦绣山河玉福园
邮编：450000
电话/传真：0371-68184035

湖北区域服务网点

地址: 武汉市新华下路特1号盛丰花园5栋1单元401号
邮编: 430000
电话/传真: 027-85888128

河北区域服务网点

河北区域服务网点
地址：河北省石家庄市桥西区礼让街联邦名都二期C座西单元2307室
邮编：050000
传真：0311-85292567

地址：吉林省长春市凯旋路与铁北二路交汇水产新居1栋5门603室
邮编：130000
电话/传真：

吉林区域服务网点

地址：吉林省长春市凯旋路与铁北二路交汇水产
邮编：130000
电话/传真：

山东区域服务网点
地址：济南市泺安路太平洋小区东区6号楼401室
邮编：250031
电话/传真：0531-85761543