Soontrue 松川®
自在为先

立式、给袋包装机推广手册

Vertical & Premade Bag Packing Machine
Marketing Promotion Manual



Soontrue 松川®
自在为先



上海松川远亿机械设备有限公司
SHANGHAI SOONTRUE MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.

地址：上海青浦工业园松泽大道9881号
电话：86-21-69213288（总机）
传真：86-21-69213157
邮编：201700
网址：www.soontrue.com

公司组织

松川企业由佛山市松川机械设备有限公司、上海松川远亿机械设备有限公司、成都松川雷博机械设备有限公司三家组成的集团性公司，总部设立在上海市青浦工业园区。企业下辖上海、天津、郑州、晋江、佛山、成都等分公司，并在全国范围内设有三十多家服务网点。

Soontrue松川®
自在为先

公司属下企业

上海松川远亿机械设备有限公司

集研发、制造、销售于一体，专业生产生活用纸、烘培、炒货、速冻、乳品、医药化工等行业的包装机械、理料生产线、装箱及码垛等设备。

成都松川雷博机械设备有限公司

集研发、制造、销售于一体，专业生产速冻、烘焙食品加工机械及食品加工自动化生产线。

佛山市松川机械设备有限公司

集研发、制造、销售于一体，专业生产烘培、炒货、速冻、医药化工的包装机械、理料生产线、装箱及码垛等设备。

青岛松川包装设备有限公司

专业设备零配件生产



上海松川远亿机械设备有限公司





佛山市松川机械设备有限公司





成都松川雷博机械设备有限公司










Soontrue 松川®
自在为先



■ 上海松川远亿机械设备有限公司是一家专业从事自动化包装机械设备研发、制造、销售和服务的中外合资企业，总部位于上海青浦工业园区。



■ 主要产品为枕型立式单列、多列包装机和给袋式包装机等三大系列30多种型号的自动包装机械，涉及食品、医药、五金日化、食盐化工、卫生用品等多个行业。

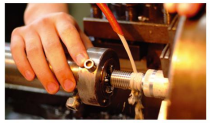


■ 可根据客户的生产工艺要求量身打造工厂整体自动化生产线系统，完成从规划设计、设备制造和系统的集成，实现原料输送整理、包装，装箱、喷码、输送、码垛以及防伪、物流数据信息的生成、采集和管理的全过程自动化生产。

■ 产品广泛用于液体、粘稠体、粉体、颗粒、块状和条状、以及具有腐蚀性的食盐化工产品的自动化计量、制袋、充填和包装，并可实现连包、挂孔、三角包、插角和烫边折边等多种形式的包装。

■ 产品已获得中华人民共和国知识产权局颁发的多项专利和通过CE认证。





> 公司荣誉

Project Expert
Value-Creating Partner

















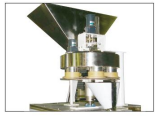
Soontrue 松川®
自在为先

> FL系列立式包装机



FL-200


五金振动盘


量杯


螺杆秤


组合秤




上料机


提升机


提升机

主要性能和结构特点:

1、该机采用专用控制器编程控制，变频电机驱动，光电追踪。
2、端封机构采用专利技术。集封口，牵引等功能于一体。
3、能实现日期打印、制袋、充填、封口等功能。
4、制袋型式：三棱体（三角包）。

性能技术参数:

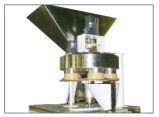
型号	FL200
包装速度	20-50bags/min
制袋尺寸	长30-120mm， 宽30-90mm
电源	AC380V/220V 50Hz
功率	2.09Kw
气源	0.6Mpa
整机重量	415Kg
包装材料	0.06-0.08mm复合塑纸卷材
外型尺寸	1150mm×870mm×1200mm



> FL系列立式包装机

FL-300


五金振动盘


量杯


螺杆秤


组合秤




上料机


提升机


提升机

主要性能和结构特点:

1、该机采用专用控制器编程控制，变频电机驱动，光电追踪。
2、端封机构采用专利技术 集封口，牵引等功能于一体。
3、能实现日期打印、制袋、充填、封口等功能。
4、制袋型式：枕式袋。

性能技术参数:

型号	FL300
包装速度	20-60bags/min
制袋尺寸	长40-170mm， 宽30-150mm
电源	AC380V/220V 50Hz
功率	2.09Kw
气源	0.6Mpa
整机重量	370Kg
包装材料	0.04-0.08mm复合塑卷材
外型尺寸	1130mm×930mm×1200mm



Soontrue 松川®
自在为先

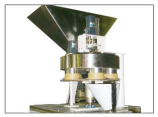
> FL系列立式包装机



FL-300 四边封



五金振动盘



量杯



螺杆秤



组合秤





上料机



提升机



提升机

主要性能和结构特点:

1、该机采用专用控制器编程控制，变频电机驱动，光电追踪。
2、端封机构采用专利技术　集封口，牵引等功能于一体。
3、能实现日期打印、制袋、充填、封口等功能。
4、制袋型式：枕式袋。

性能技术参数:

型号	FL300 四边封
包装速度	20-60bags/min
制袋尺寸	长40-170mm，　宽30-150mm
电源	AC380V/220V　50Hz
功率	2.09Kw
气源	0.6Mpa
整机重量	370Kg
包装材料	0.04-0.08mm复合塑卷材
外型尺寸	1130mm×930mm×1200mm



> 液态产品立式包装机

YL-400



适用范围：

1. 食品类：调料酱油、蛋清、果酱、沙拉酱、辣酱（均质）、鱼肉馅、莲蓉、豆沙等各种馅料和各种大包装饮料。
2. 非食品类：油、洗涤剂、润滑油、工业用粘体等。

主要性能和结构特点：

1. 主机结构牢固，多种文字对应的人机界面。
2. 能满足各种纯液体，一般粘稠度，高粘稠度物料的自动计量制袋充填包装。
3. 采用进口电气和气动元器件，并独立封闭的设计结构，保障整机经久耐用。
4. 放膜机构人性化设计、操作方便简洁。
5. 采用挤压排气包装法，包装规格范围适应性非常广泛。
6. 可与多种形式的充填系统进行最优组合。
7. 整机设计符合 GMP 标准，并通过 CE 认证。

性能技术参数：

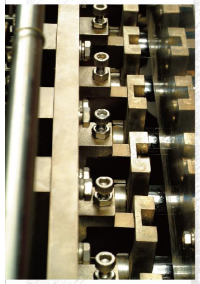
型号	YL-400
填充物	液体、高粘体
包装形式	枕形（背封）
包装速度	4-20bags/min
充填容量	500-7500g
袋长可变范围	120-500mm
制袋宽度	100-250mm
电源类型	单相 380V　50Hz
压缩空气用量	6kg/cm² 300L/min
机器噪声	≤75db
包装膜材料	适用透明复合膜 (NY/PE, etc)，并适用部分真空镀铝膜
总功率	3KW（不含充填系统）
整机重量	620kg
外形尺寸	1300mm×900mm×2000mm



Soontrue 松川®
自在为先







ZL系列立式包装机性能特点

1、整机采用进口 PLC 及伺服系统，可完成制袋、落料、计数、标识打印、自动排气、封切、成型输送等功能。

2、整机结构紧凑，自动化程度高、噪音低、送膜平稳、准确，定位精度高；

3、采用人机界面智能化操作，操作简单，参数设定调整方便，具有储存数据的功能，更换包装产品规格易操作。

4、可实现对颗粒状、粉末状、片状、条状等多种形态物料的自动化包装。

5、用户的技术要求选择多样化，主要包括全自动纠偏系统、真空吸附拉膜系统、放膜伺服系统、拉膜伺服系统、横封伺服系统、故障自动反馈跟踪识别系统、安全防护系统等等。

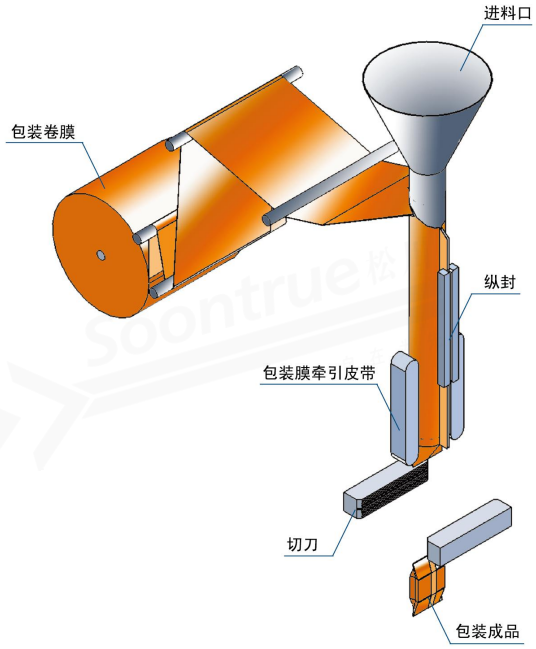
6、功能性配置选择多样化，充分满足不同用户的包装差异化需求，主要包括多连包功能、多包半打孔装置、单包打孔装置、插角机构、烫边插角机构、排气装置、横封夹钳(预夹)装置、充填惰性气体装置、自动投料 (投说明书、投干燥剂等) 装置、异形制袋器、易撕口切割功能、可调式量杯计量装置等。

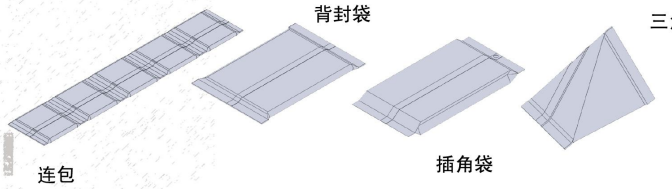
7、包装袋样式选择多样化，选择不同的核心技术和配置，可满足枕型袋、插角直立袋、插角烫边直立袋、三边封袋、三角形包装袋、烫边背封袋、M 袋等袋形的包装。

8、可与电脑多头组合秤、V 形分布多斗电子称、螺杆秤、量杯系统等配套产品配合，实现精确计量。

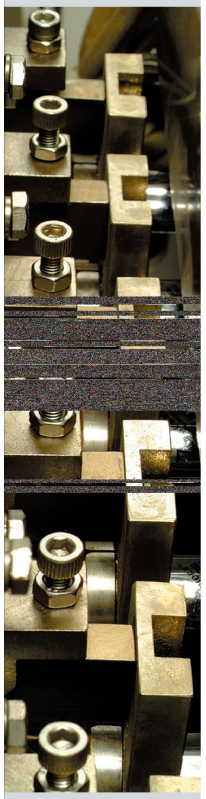
9. 整机设计符合国家 GMP 标准，并通过 CE 国际认证。

> ZL系列立式包装机





Soontrue松川®
自在为先



ZL-180





上料机



提升机



提升机

适用范围：

适用于颗粒状、条状、片状、块状、球形状、粉末状等产品的全自动化包装。

主要性能和结构特点：

1、整机采用单轴或双轴伺服控制系统。
2、横封系统经特殊设计，包装速度快。
3、包装形式多样：枕形袋、打孔袋、多连包、多连包半包打孔袋。
4、称与主机架一体，整体高度 2.35m，清洁简单，拆卸快捷。
5、整机设计符合 GMP 标准，并通过 CE 认证。

性能技术参数：

型号	ZL-180
成袋尺寸	长 80-170mm　宽 80-135mm
包装速度	15-95 包 / 分钟
压缩空气用量	6kg/cm² 250L /min
机器噪声	≤75db
总功率	7.0KW
整机重量	650kg
电源类型	单相 220V 50Hz
外形尺寸	1350mm × 1100mm × 2350mm



> ZL系列立式包装机

ZL-230/230PE



适用范围：

适用于颗粒状、条状、片状、块状、球形状、粉末状等产品的全自动化包装。

主要性能和结构特点：

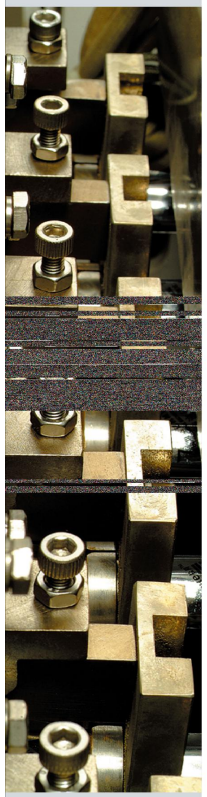
1、整机采用单轴或双轴伺服控制系统，可根据物料特性及包材的不同选择伺服单拉膜 / 双拉膜两种结构，并可选配真空吸附拉膜系统。
2、横封机构可选择气动驱动系统或伺服驱动系统，满足不同用户的多样化需求。
3、包装形式多样：枕形袋、烫边袋、插角袋、三角包、打孔袋、多连包、多连包半包打孔袋。
4、可与电脑多头组合秤、螺杆秤、电子秤、量杯系统等计量设备配合，实现精确计量。
5、整机设计符合 GMP 标准，并通过 CE 认证。

性能技术参数：

型号	ZL-230	ZL-230PE
包装膜类型	复合膜	单层 PE 膜
成袋尺寸	长 80-300mm　宽 80-200mm	
包装速度	15-70bags/min	
压缩空气用量	6kg/cm² 250L /min	
机器噪声	≤75db	
总功率	3.0KW	
整机重量	580kg	
电源类型	单相 220V 50Hz	
外形尺寸	1770mm × 1105mm × 1500mm	



Soontrue 松川®
自在为先



ZL–230H



适用范围：

适用于流动性好的颗粒、块状、条状物料，如：青豆、花生、速冻汤圆等。

主要性能和结构特点：

1、整机采用四轴伺服控制系统，实现拉膜、中封、横封高速同步；
2、真空吸附拉膜，提高了袋长的精确度；
3、可与电脑多头组合秤，提升机，输送带等设备配合实现自动包装；
4、整机设计符合 GMP 标准，并通过 CE 认证。

性能技术参数：

型号	ZL–230H
成袋尺寸	长 120–300mm　宽 100–200mm
包装速度	60–120bags/min
电源类型	单相 220V　50Hz
压缩空气用量	6kg/cm ^{2}　100L/min
机器噪声	≤68db
总功率	6.5KW
整机重量	750kg
外形尺寸	2000mm × 1050mm × 1600mm



> ZL系列立式包装机

ZL–300/300PE



适用范围：

适用于对颗粒状、条状、片状、块状、球形状、粉末状等产品的全自动化包装。

主要性能和结构特点：

1、整机采用双伺服控制系统，可根据物料特性及包材的不同选择伺服单拉膜 / 双拉膜结构，并可选配真空吸附拉膜系统。
2、横封伺服控制系统，可实现横封封口压力和横封张开行程的自动设定、调节。
3、包装形式多样：枕形袋、烫边袋、插角袋、三角包、打孔袋、多连包、多连包半包打孔袋。
4、可与电脑多头组合秤、螺杆秤、电子秤、量杯系统等计量设备配合，实现精确计量。
5、整机设计符合 GMP 标准，并通过 CE 认证。

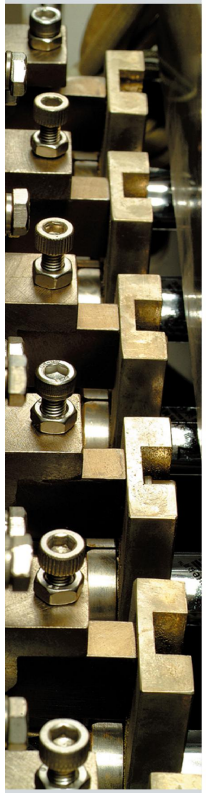
性能技术参数：

型号	ZL–300	ZL–300PE
包装材料	复合膜	单层 PE 膜
成袋尺寸	长 80–400mm　宽 80–280mm	
包装速度	15–70bags/min	
电源类型	单相 220V　50Hz	
压缩空气用量	6kg/cm ^{2}　300L/min	
机器噪声	≤75db	
总功率	4.2KW	
整机重量	900kg	
外形尺寸	2125mm × 1395mm × 1690mm	



Soontrue 松川®
自在为先

> 四边封立式包装机



ZL-300S



适用范围：

适用于颗粒状、条状、片状、块状、球形状、粉末状等产品的全自动化包装。

主要性能和结构特点：

1、整机采用双伺服控制系统，可根据物料特性及包材的不同选择伺服单拉膜 / 双拉膜结构，并配有真空吸附拉膜系统。
2、横封伺服控制系统，可实现横封封口压力和横封张开行程的自动设定、调节。
3、包装形式为四边折痕站立袋。
4、可与电脑多头组合秤、螺杆秤、电子秤、量杯系统等计量设备配合，实现精确计量。
5、整机设计符合 GMP 标准，并通过 CE 认证。

性能技术参数：

型号	ZL-300S
成袋尺寸	长 80mm-320mm　宽 100mm-250mm
包装速度	15-60bags/min
电源类型	单相 220V　50Hz
压缩空气用量	6kg/cm² 620L /min
总功率	4.6KW
整机重量	1180kg
外形尺寸	2070mm × 1275mm × 1930mm



> 拉链袋立式包装机

ZL-300L



适用范围：

适用于颗粒状、条状、片状、块状、球形状、粉末状等产品的全自动化包装。

主要性能和结构特点：

1、整机采用双伺服控制系统，可根据物料特性及包材的不同选择伺服单拉膜 / 双拉膜结构，并可选配真空吸附拉膜系统。
2、横封伺服控制系统，可实现横封封口压力和横封张开行程的自动设定、调节。
3、包装形式为拉链自封袋。
4、可与电脑多头组合秤、螺杆秤、电子秤、量杯系统等计量设备配合，实现精确计量。
5、整机设计符合 GMP 标准，并通过 CE 认证。

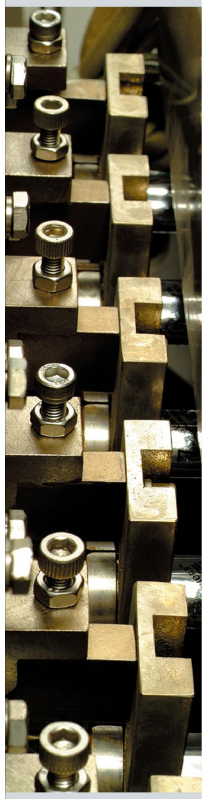
性能技术参数：

型号	ZL-300L
成袋尺寸	长 100-330mm　宽 100-200mm
包装速度	15-60bags/min
电源类型	单相 220V　50Hz
压缩空气用量	6kg/cm² 400L/min
总功率	6.1KW
整机重量	1020kg
外形尺寸	2210mm × 1290mm × 1940mm



Soontrue 松川®
自在为先

> ZL系列立式包装机



ZL-350/350PE



适用范围：

适用于颗粒状、条状、片状、块状、球形状、粉末状等产品的全自动化包装。

主要性能和结构特点：

1. 整机采用双伺服控制系统，可根据物料特性及包材的不同选择伺服单拉膜 / 双拉膜结构，并可选配真空吸附拉膜系统。
2. 横封伺服控制系统，可实现横封封口压力和横封张开行程的自动设定、调节。
3. 包装形式多样：枕形袋、烫边袋、插角袋、三角包、打孔袋、多连包、多连包半包打孔袋。
4. 可与电脑多头组合秤、螺杆秤、电子秤、量杯系统等计量设备配合，实现精确计量。
5. 整机设计符合 GMP 标准，并通过 CE 认证。

性能技术参数：

型号	ZL-350	ZL-350PE
包装材料	复合膜	单层 PE 膜
包装速度	15-70 bags/min	
包装膜宽度	200-730mm	
成袋尺寸	长 80-430mm 宽 90-350mm	
成袋合格率	≥96%	
总功率	4.91kw	
主电机功率	1.81kw	
机器噪声	≤75db	
气源压力	≥6kg/cm²	
机器净重	980kg	
外形尺寸	2050mmx1550mmx1800mm	
电源类型	单相 220V 50Hz	



> 多列三边封袋型包装机

DL-S06



适用范围：

适用于各种粉末形态、颗粒形态产品的小计量条形袋全自动包装。

性能技术参数：

型号	DL-S06
包装速度	45 切 / 分钟
最大膜宽	960 mm
包装形式	三边封
总功率	12 kw
主电机功率	1.81 kw
机器噪声	≤75db
机器净重	1400 kg
外形尺寸	2050mmx1550mmx1800mm
电源类型	单相 220V 50Hz



Soontrue 松川®
自在为先

> 旋转给袋包装机



GDR-100E



适用范围：

适用于各种粉末形态、颗粒形态产品的小计量条形袋全自动包装。

主要性能和结构特点：

1. 整机为十工位结构，运行由 PLC、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2. 配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
3. 机械式空袋跟踪检测装置，实现不开袋不落料不封口；
4. 主传动系统采用变频无级调速控制、全凸轮传动，运行平稳，故障率低；
5. 整机设计符合国家 GMP 标准，通过 CE 认证。

性能技术参数：

型 号	GDR-100E
包装速度	6-65 bags /min
包装规格	L 120-300mm， W 90-210mm
包装形式	预制袋（平面袋、自立袋、拉链袋、手提袋、M袋等）
气 源	5-7 Kg/cm^2 ,500 L/min
包装材料	单层PE、PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	约1000 Kg
电源类型	380V， 总功率：3.5 Kw
外型尺寸	2100×1280×1580 mm



> 旋转给袋包装机

GDR-100F



适用范围：

适用于颗粒状、条状、片状、块状、球形状、粉末状等产品的全自动化包装。

主要性能和结构特点：

1. 整机为十工位结构，运行由 PLC、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2. 配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
3. 机械式空袋跟踪检测装置，实现不开袋不落料不封口；
4. 主传动系统采用变频无级调速控制、全凸轮传动，运行平稳，故障率低；
5. 整机设计符合国家 GMP 标准，通过 CE 认证。

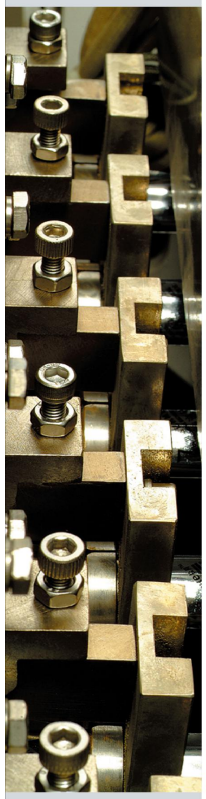
性能技术参数：

型 号	GDR-100F
包装速度	6~55 bags/min
包装规格	L 120~350 mm, W 130~250 mm
包装形式	预制袋（平面袋、自立袋、拉链袋、手提袋、M袋等）
气 源	5-7 Kg/cm^2 ,500 L/min
包装材料	单层PE、PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	约1000 Kg
电源类型	380V， 总功率：3.5 Kw
外型尺寸	2200×1400×1580 mm



Soontrue松川®
自在为先

> 旋转给袋包装机



GDR–100K



适用范围：

适用于各种粉末形态、颗粒形态产品
的小计量条形袋全自动包装。

主要性能和结构特点：

1. 整机为十工位结构，运行由 PLC、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2. 配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
3. 机械式空袋跟踪检测装置，实现不开袋不落料不封口；
4. 主传动系统采用变频无级调速控制、全凸轮传动，运行平稳，故障率低；
5. 整机设计符合国家 GMP 标准，通过 CE 认证。

性能技术参数：

型 号	GDR–100K
包装速度	6–45 bags /min
包装规格	L 120–400mm， W 140–300mm
包装形式	预制袋（平面袋、自立袋、拉链袋、手提袋、M袋等）
气 源	5–7 Kg/cm^2 ,500 L/min
包装材料	单层PE、PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	约1000 Kg
电源类型	380V， 总功率：3.5 Kw
外型尺寸	2300×1600×1600 mm



> 真空旋转给袋包装机

GDR–100D



适用范围：

适用于各种卤味食品真空包装产品、
颗粒形态产品的全自动包装。

主要性能和结构特点：

1. 全自动旋转式给袋真空包装机由两种分离的旋转式机体组成：填充系统和真空系统；
2. 采用 PLC 触摸屏操作，人机界面系统，操作可视、直观；
3. 自动化程度高，达到全自动真空要求，在称重、包装过程中达到无人化；
4. 配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
5. 机械式空袋跟踪检测装置，实现不开袋不落料不封口；
6. 主传动系统采用变频无级调速控制、全凸轮传动，运行平稳，故障率低；
7. 整机设计符合国家 GMP 标准，通过 CE 认证。

性能技术参数：

型 号	GDR–100D
包装速度	35–50 bags /min
包装规格	W 80–220mm， H 80–300mm
包装形式	预制袋（平面袋、自立袋、拉链袋、手提袋、M袋等）
气 源	6 Kg/cm^2 ,700 L/min
包装材料	单层PE、PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	约2400 Kg
电源类型	380V， 总功率：4 Kw
外型尺寸	2700×2200×1600 mm（不包含下料装置及平台）



Soontrue松川®
自在为先

> 整机配套解决方案一





选配机构：


提升机


提升机


重检机


组合秤

> 整机配套解决方案二



选配机构：


上料机


螺杆秤


量杯


五金振动盘

Soontrue松川®
自在为先

> 整机配套解决方案一





选配机构：


提升机


提升机


重检机


组合秤

> 整机配套解决方案二



选配机构：


上料机


螺杆秤


量杯


五金振动盘

Soontrue松川®
自在为先

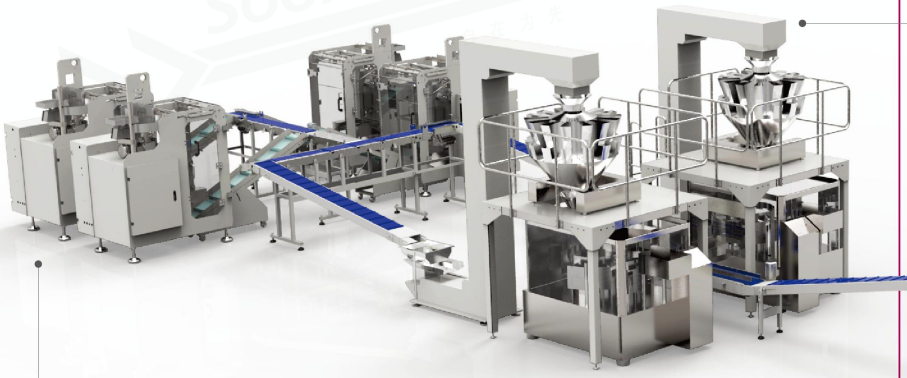
给袋包装机解决方案

全自动给袋包装、装箱解决方案

1. 本方案主要是针对小包至大包装袋、装箱解决方案，立式机小袋包装速度90包/分钟，大工位旋转给袋机大包包装速度50包/分钟；
2. 生产线配置有立式包装机若干台+小包整理输送线+斗式提升机+电脑组合秤+电子称架台+大工位旋转给袋包装机GDR100K及成品出料输送系统一套，后端可配自动开箱机、装箱机、封箱机、喷码机、捆扎机、码垛机，并可利用机器人的先进技术使生产流程简单、准确、安全、迅速，满足灌装、喷码、码垛等自动化包装生产要求；
3. 合理的设备配置充分发挥了各个环节的产能，确保生产过程的顺畅运行，减少人工成本，提高生产效率。





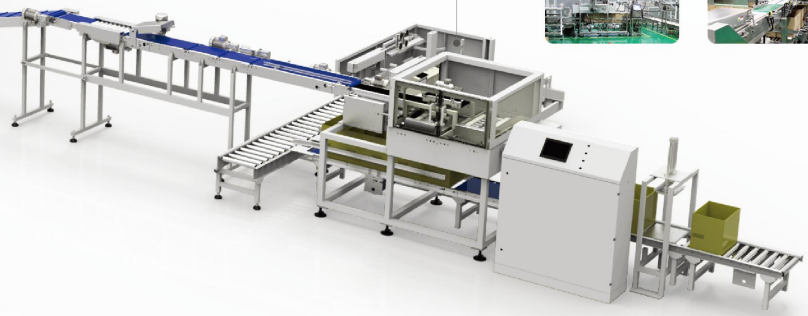


给袋大包包装系统




给袋包装多种装箱方式



立式小包包装系统




Soontrue松川®
自在为先

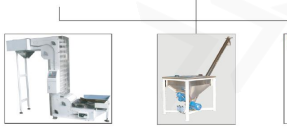
立式包装机解决方案

全自动立式包装机包装各种不同物料的解决方案

1. ZL系列主机+Z型提升机+多头秤+多头秤架台（或简易架台）+出料输送机
可完成计量包装糖果、饼干、膨化食品、薯片、瓜子、干果、速冻食品、日用品等块状大颗粒装物料的全自动计量包装。
2. ZL系列主机+螺杆提升机+螺杆计量秤+出料输送机
可完成计量包装奶粉、淀粉、调味粉、奶茶粉、化工粉末等粉剂类物料全自动计量包装。
3. ZL系列主机+斗式提升机+电子计量秤（四斗或六斗）+电子秤架台+出料输送机

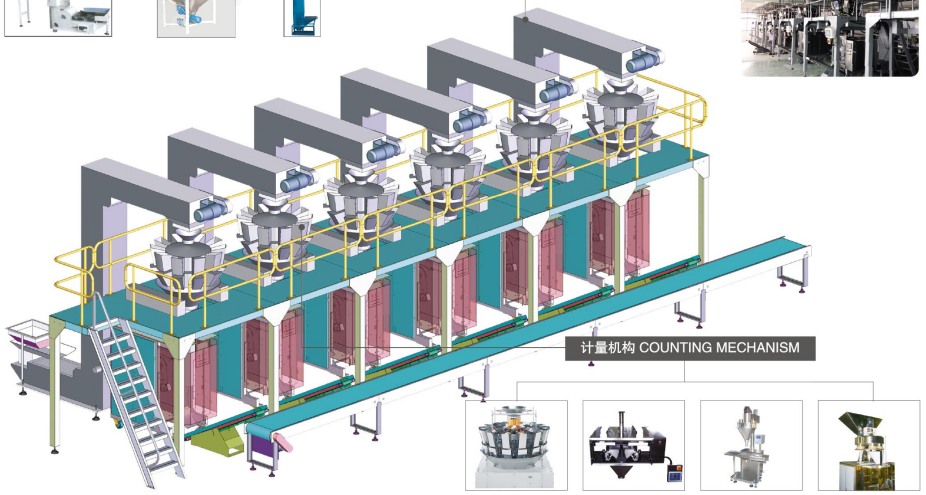
Solution of the automatic vertical packing machine for different kinds of materials:
1, ZL series main machine + Z type lifter + multi–head scale + multi–head scale racks (or simple racks) + unload conveying machine
It will finish the automatic counting packing for big size stuff like candy, biscuits, expanding food, potato slices, seeds, dried fruit, instant frozen food and some daily stuff.
2, ZL series main machine + screw shaft lifter + screw shaft scale + unload conveying machine
It will finish the automatic counting packing for powder–like such as milk powder, flour, saucer powder, milk tea powder and some chemical powder.
3, ZL series machine + bucket lifter + electronic scale (four or six buckets) + electronic scale racks + unload conveying machine
It will finish the automatic counting packing for small particle size such as seeds, rice, sugar, saucer, drier and some chemical particles.
4, ZL series main machine + independent bucket lifter + counting cup scale + unload conveying machine
It will finish the automatic counting packing for small particle stuff and even big particle stuff.

物料提升机构 MECHANISM FOR MATERIALSLIFTING









计量机构 COUNTING MECHANISM

多头秤
Multi–head scale

电子秤
Electronic scale

螺杆秤
Screw shaft scale

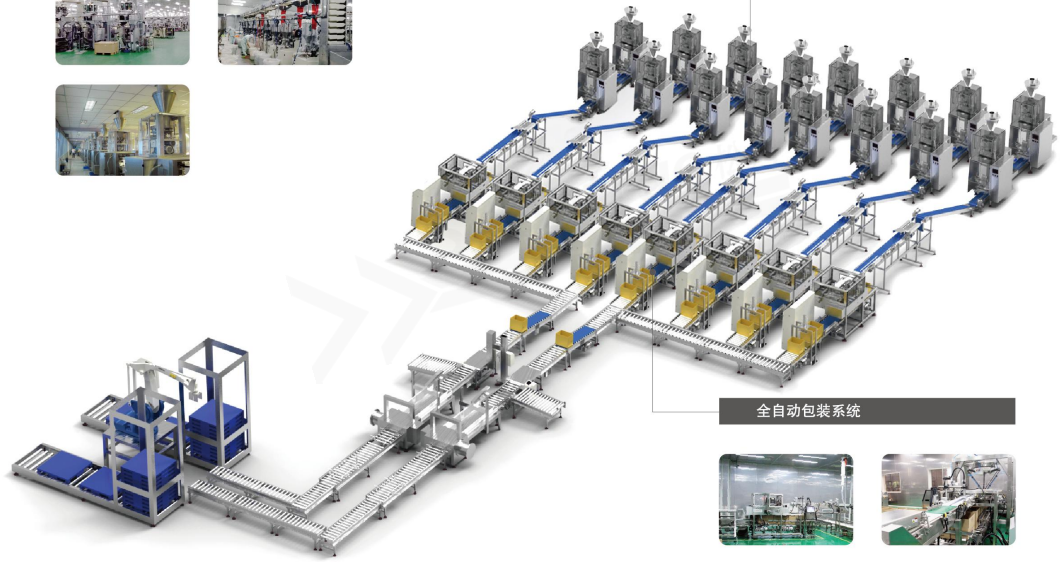
量杯
Counting cup

全自动立式包装机包装装箱码垛系统解决方案

立式包装机多种下料方式







全自动包装系统







Soontrue松川®
自在为先

倾情感谢 . . .



松川企业营销系统通讯录

上海销售分公司
地址：上海青浦工业园区崧泽大道9881号
邮编: 201700
电话:021-69213288
传真:021-69213157

合肥市服务网点
地址：合肥市经济开发区繁华世家驿站苑2栋402室
邮编：230011
电话/传真：0551-63876332

晋江销售分公司
地址：晋江市罗山镇福浦华泰国际新城48幢102-104室
邮编：362200
电话：0595-88195536
传真：0595-88195537

漳州市服务网点
地址：福建省漳州市龙海海澄海新加油站对面
邮编：363000
电话/传真:

佛山销售分公司
地址：佛山市顺德区陈村镇广隆工业园环镇东路3号
邮编：528313
电话：0757-29833088
传真：0757-29833099

东莞市服务网点
地址：东莞市寮步镇横坑管理区杨梅园新村19号2楼
邮编：522325
电话/传真：0769-83283922

揭阳市服务网点
地址：揭阳东山区三号路文丰玻璃对面空间站二楼
邮编：522031
电话/传真：0663-8228353

南宁市服务网点
地址：广西省南宁市西乡塘区新阳路292-1号
邮编：530001
电话/传真：0771-3189325

长沙市服务网点
地址：湖南省长沙市芙蓉区东方新城D6栋1单元501房
邮编：410000
电话/传真：0731-88866229

南昌市服务网点
地址：江西省南昌市南昌县象湖新城罗马壹号5幢101
邮编：330003
电话/传真：0791-85133303

成都销售分公司
地址：成都市温江区金马镇檬桥路518号
邮编：610091
电话:028-82688211
传真:028-82689699

昆明市服务网点
地址：昆明市滇池路阳光花园旭苑17幢1单元101室
邮编：650000
电话/传真：0871—64641032

西安市服务网点
地址：陕西省咸阳市世纪大道奥林匹克花园北京奥运村
邮编：710000
电话/传真：029—33666468

天津市服务网点
地址：天津市河东区王串场一号路华旭里4-4-402
邮编：300151

长春市服务网点
地址：吉林省长春市凯旋路与铁北二路交汇水产新居1栋5门603室
邮编：130000
电话/传真：

济南市服务网点
地址：济南市天桥区太平洋花园东区9栋2单元302室
邮编：250031
电话/传真:0531-85761543

郑州销售分公司
地址：郑州市金水区三全路59号风雅颂小区A座3单元12楼西户
邮编：450000
电话/传真：0371-68184035

武汉市服务网点
地址：武汉市新华下路特1号盛丰花园5栋1单元401号
邮编：430000
电话/传真：027-85888128

石家庄市服务网点
地址：河北省石家庄市新华区友谊北大街118号西焦中区3栋5单元303室
邮编：050000
传真：0311-85292567
售后地址：石家庄市新华区友谊大街118号焦中区3号楼5单元303室

漯河市服务网点
地址：河南省漯河市泰山路海河小区11号楼2单元4楼西户
邮编：462000
电话/传真:

箭牌 WRIGLEY

专家品牌 创值伙伴

Soontrue 松川®
自在为先